

ВЪЗМОЖНОСТИ ЗА КАЛИБРИРАНЕ И ИЗМЕРВАНЕ В ОБЛАСТ „ИЗМЕРВАНЕ НА ДЪЛЖИНИ И ЪГЛИ“

Измервана величина	Обхват/стойност	Неопределеност	Еталони/средства за измерване
Дължина	$\lambda = 633 \text{ nm}$	0,04 fm	He-Ne/ ¹²⁷ I ₂ честотно стабилизирани лазери
	474 THz	34 kHz	
	$\lambda = 633 \text{ nm}$	1.10^{-9}	He-Ne честотно стабилизирани лазери
	от 1 mm до 1000 mm	Q[158, 0.69 L] nm, L в mm	Високоточна линейна скала
	от 0,5 mm до 100 mm интерференционен метод	Q[20, 0.3 L] nm, L в mm	Краищни мерки за дължина
	от 100 mm до 1000 mm сравнителен метод	Q[100, 1 L] nm, L в mm	
	от 0,5 mm до 100 mm сравнителен метод	Q[50, 0.5 L] nm, L в mm	
	от 0,5 mm до 100 mm сравнителен метод (ЛКСИФХОГВ, гр. Пловдив)	0,12 μm	
	от 0 mm до 200 mm	Q[0.26, 4.1 L] μm , L в m	1D измервателна машина (дължиномер)
	* от 0 mm до 1000 mm	Q[0.26, 4.1 L] μm , L в m	1D измервателна машина (дължиномер)
	* от 0 mm до 1000 mm (ЛКСИФХОГВ, гр. Пловдив)	4 μm	
	от 0 m до 20 m интерференционен метод	Q[0.34, 3 L] μm , L в m	Щрихови мерки за дължина (ролетки, метри и др.)
	* от 0 m до 30 m	Лот: 3 μm ; Лента: Q[0.34, 3 L] μm , L в m	Щрихови мерки за дължина (ролетка) с лот
	* от 20 m до 100 m	Q[0.34, 3 L] μm , L в m	Щрихови мерки за дължина (ролетки, метри и др.)
	* от 0 m до 3 m	5 μm	1D измервателна машина (дължиномер)

ВЪЗМОЖНОСТИ ЗА КАЛИБРИРАНЕ И ИЗМЕРВАНЕ В ОБЛАСТ „ИЗМЕРВАНЕ НА ДЪЛЖИНИ И ЪГЛИ“

Измервана величина	Обхват/стойност	Неопределеност	Еталони/средства за измерване
Дължина	* от 1 mm до 200/50 mm	3 μ m	Блок за калибриране (1 или 2)
	* от 1 mm до 200/50 mm (ЛКСИФХОГВ, гр. Пловдив)	5 μ m	
	* от 1 mm до 500 mm	2 μ m	Работен контролен блок (РКБ2)
	* от 1 mm до 500 mm (ЛКСИФХОГВ, гр. Пловдив)	5 μ m	
	* от 0,01 mm до 10 mm	2 μ m	Еталонна пластина за дебелина
	* от 0,1 mm до 10 mm (ЛКСИФХОГВ, гр. Пловдив)	10 μ m	Хлабиномерна пластина за дебелина
	* от 5 mm до 300 mm	0,4 μ m	Гривни и пробки гладки
	* от 10 mm до 200 mm (ЛКСИФХОГВ, гр. Пловдив)	1,5 μ m	
	* от 5 mm до 100 mm (ЛКСИФХОГВ, гр. Пловдив)	2,5 μ m	Калибри резбови
	* от 0,5 mm до 5 mm (ЛКСИФХОГВ, гр. Пловдив)	2,5 μ m	Телчета и ролки
	* до 300 mm (ЛКСИФХОГВ, гр. Пловдив)	8 μ m	Бленди и стесняващи устройства
	* от 1 mm до 100 mm	0,5 μ m	Електронни средства за измерване на дължина
	* от 1 mm до 100 mm	0,8 μ m	Индикатори за дължина (индикаторни часовници и др.)

**ВЪЗМОЖНОСТИ ЗА КАЛИБРИРАНЕ И ИЗМЕРВАНЕ
В ОБЛАСТ „ИЗМЕРВАНЕ НА ДЪЛЖИНИ И ЪГЛИ“**

Измервана величина	Обхват/стойност	Неопределеност	Еталони/средства за измерване
Дължина	* от 1 mm до 30 mm (ЛКСИФХОГВ, гр. Пловдив)	1 μm	Индикатори за дължина (индикаторни часовници и др.)
	* от 1 mm до 200 mm	3 μm	Щрихова мярка за дължина
	* от 0 mm до 2 mm	0,8 μm	Обектмикрометър
	* Ra и Rm	от 0,05 μm до 1 μm	Еталонна мярка за грапавост
	* от 0 mm до 200 mm	2 μm	Микроскопи
	* от 0,5 mm до 200 mm	0,03 $\mu\text{m} + 0,002 D$, при $D \leq 10 \mu\text{m}$	Модули за дължина (вертикални)
	* от 0,1 mm до 10 mm	0,8 μm	Калибратори, клинови уреди
	* от 0 mm до 200 mm	3 μm	Микрометри
	* от 0 mm до 200 mm (ЛКСИФХОГВ, гр. Пловдив)	6 μm	
	* от 0 mm до 1000 mm	4 μm	
	* от 0 mm до 1000 mm (ЛКСИФХОГВ, гр. Пловдив)	7 μm	
	* от 0 mm до 200 mm	10 μm	Шублери, дълбокомери и високомери
	* от 0 mm до 200 mm (ЛКСИФХОГВ, гр. Пловдив)	15 μm	Шублери, дълбокомери и високомери
	* от 0 mm до 1000 mm	12 μm	
Дължина	* от 0 mm до 1000 mm (ЛКСИФХОГВ, гр. Пловдив)	30 μm	Шублери, дълбокомери и високомери

ВЪЗМОЖНОСТИ ЗА КАЛИБРИРАНЕ И ИЗМЕРВАНЕ В ОБЛАСТ „ИЗМЕРВАНЕ НА ДЪЛЖИНИ И ЪГЛИ“

Измервана величина	Обхват/стойност	Неопределеност	Еталони/средства за измерване
	* от 0 mm до 1500 mm (ЛКСИФХОГВ, гр. Пловдив)	70 μm	Ж. п. шаблони и ЛСБ
РАВНИНЕН ЪГЪЛ	от 3 до 36-стенни от 0° до 360°	1"	Многостенни призми
	от 0° до 360°	0,7"	Въртящи се делителни маси
	* от 0" до 1200"	6"	Екзаминатори
	от 0" до 1200"	0,5"	Автоколиматори
	от 0° до 360°	4"	Въртящи се маси, делителни глави и гониометри
	от 0° до 360°	5"	Ъглови мерки
	от 0" до 1200"	1,5"	Нивелири електронни
	от 0" до 1200"	2,5"	Нивелири с ампула
	от 0° до 360°	6"	Клинометри (квадранти)
	от 0° до 180°	5'	Ъгломери
	* от 0° до 360° (ЛКСИФХОГВ, гр. Пловдив)	7'	

Забележки:

1. За обхватите на предоставяните услуги, отбелязани със знак *, към момента няма публикувани СМС редове в базата данни на ВІРМ и те не са в обхват на акредитация, но има осигурена метрологична проследимост;

2. **Q** е абсолютна разширена неопределеност, определена по формулата: $Q[a, bL] = \sqrt{a^2 + (b.L)^2}$.