



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ



БЪЛГАРСКИ ИНСТИТУТ ПО МЕТРОЛОГИЯ



ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

БЪЛГАРСКИ ИНСТИТУТ ПО МЕТРОЛОГИЯ София 1040, Бул. "Г.М. Димитров" № 52Б	
Вх./ Изх. №	67-09-161-2
София	12.02.2010 год.
BULGARIAN INSTITUTE OF METROLOGY	

## РАЗЯСНЕНИЕ по условията на процедурата

Във връзка с открита процедура за възлагане на обществена поръчка чрез *открита процедура* с предмет „Доставка на оборудване за метрологичен контрол за нуждите на Български институт по метрология“ по три обособени позиции, са постъпили по електронната поща посочена за връзка с възложителя в Обявлението, следните въпроси:

### ВЪПРОС № 1:

По обособена позиция 1, „Поддейност 1.1. Създаване на 2 нови лаборатории за метрологична експертиза на електромери“:

- Допуска ли се калибрирането на Автоматизираната измервателна станция след монтажа ѝ на мястото на доставката, съгласно т.1.1. от Общите условия към техническата спецификация на обособената позиция, да се извърши от БИМ срещу заплащане?

#### Отговор:

Съгласно изискването на т. 1.1. от Общите изисквания на ТС по Обособена позиция № 1, „Поддейност 1.1. Създаване на 2 нови лаборатории за метрологична експертиза на електромери“: „Автоматизираната измервателна станция трябва да се калибрира след монтажа ѝ на мястото на доставката и да бъде издадено свидетелство за калибриране от национален метрологичен институт или акредитирана лаборатория за калибриране.“

Българският институт по метрология е националният метрологичен институт на Р. България, т.е. напълно допустимо е БИМ да извърши срещу заплащане калибриране на Автоматизираната измервателна станция след монтажа ѝ на мястото на доставката.

### ВЪПРОС № 2:

По обособена позиция 2, „Поддейност 1.2. Модернизиране на 16 лаборатории за контрол на манометри, използвани в съдове и съоръжения под налягане“:

- Какви да са параметрите на контролните манометри споменати в техническата спецификация на пресите по поз. 1 и поз. 2 или да се разбира, че за същите позиции ще се използват прецизните дигитални манометри от поз. 5 до поз. 12 и респективно в обхвата на доставка на самите преси не е необходимо да се включват контролни манометри?

#### Отговор:

Контролните манометри, заявени в позиция 1 и позиция 2 от Техническата спецификация по Обособена позиция № 2 са вградени индикатори за налягане, чиито параметри са равни на

Проект BG16RFOP002-2.011-0001-CO1 „Предоставяне на подобрени услуги и осигуряване на благоприятна бизнес среда посредством модернизация, дооборудване и разширяване обхвата на дейност на изпитвателни лаборатории в Български институт по метрология“.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Български институт по метрология и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и управляващия орган“.

съответния обхват на стационарната хидравлична тестова преса за генериране на налягане.  
Използват се при работата на пресата за индикация на наличието или липсата на налягане.

С УВАЖЕНИЕ: .....  
ПАУН ИЛЧЕВ  
И.Д. ПРЕДСЕДАТЕЛ

ЧЛ. 36а, ал. 3 от ЗОП

*Проект BG16RFOP002-2.011-0001-CO1 „Предоставяне на подобрени услуги и осигуряване на благоприятна бизнес среда посредством модернизация, дооборудване и разширяване обхвата на дейности на изпитвателни лаборатории в Български институт по метрология“.*

*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Български институт по метрология и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и управляващия орган“.*