

ВЪЗМОЖНОСТИ ЗА КАЛИБРИРАНЕ И ИЗМЕРВАНЕ В ОБЛАСТ „ИЗМЕРВАНЕ НА ДЪЛЖИНИ И ЪГЛИ“

Измервана величина	Обхват/стойност	Неопределеност	Еталони/средства за измерване
Дължина	$\lambda = 633 \text{ nm}$	0,05 fm	He-Ne/ ¹²⁷ J ₂ честотен стабилизирани лазер
	474 THz	34 kHz	
	$\lambda = 633 \text{ nm}$	$1 \cdot 10^{-9} \lambda_0$	He-Ne честотен стабилизирани лазер
	от 1 mm до 1000 mm	Q[158, 0.69L] nm, L в mm	Високоточна линейна скала
	от 100 mm до 1000 mm интерференционен метод	Q[150, 0.82L] nm, L в mm	Краищни мерки за дължина
	от 100 mm до 1000 mm сравнителен метод	Q[100, 1L] nm, L в mm	
	от 0,5 mm до 100 mm сравнителен метод	Q[50, 0.5L] nm, L в mm	
	* от 0,5 mm до 100 mm сравнителен метод	0,12 μm	Краищни мерки за дължина, гр. Пловдив
	от 0 mm до 200 mm	Q[0.26, 4,1L] μm , L в m	1D измервателни машини
	* от 0 mm до 1000 mm	Q[0.26, 4,1L] μm , L в m	1D измервателни машини (дължиномири)
	от 0 m до 20 m интерференционен метод	Q[0.34, 3L] μm , L в m	Щрихова мярка за дължина (ролетки, метри и др.)
	* от 0 m до 30 m	Лот: 3 μm ; Лента: Q[0.34, 3L] μm , L в m	Щрихова мярка за дължина (ролетка) с лот
	* от 20 m до 100 m	Q[0.34, 3L] μm , L в m	Щрихова мярка за дължина (ролетки, метри и др.)
	* от 0 m до 10 m сравнителен метод	0,13 mm	Щрихова мярка за дължина (джобни ролетки, метри и др.), гр. Пловдив
	* от 0 m до 3 m	5 μm	Дължиномер (хоризонтален)
	* от 1 mm до 200/50 mm	6 μm	Блок за калибриране (1 или 2)
	* от 1 mm до 200/50 mm	8 μm	Блок за калибриране (1 или 2), гр. Пловдив
	* от 1 mm до 500 mm	4 μm	Работен контролен блок (РКБ2)

ВЪЗМОЖНОСТИ ЗА КАЛИБРИРАНЕ И ИЗМЕРВАНЕ В ОБЛАСТ „ИЗМЕРВАНЕ НА ДЪЛЖИНИ И ЪГЛИ“

Измервана величина	Обхват/стойност	Неопределеност	Еталони/средства за измерване
Дължина	* от 1 mm до 500 mm	6 μm	Работен контролен блок (РКБ2), гр. Пловдив
	* от 0,01 mm до 10 mm	3 μm	Еталонна пластина за дебелина
	* от 0,1 mm до 10 mm	10 μm	Хлабиномерна пластина за дебелина, гр. Пловдив
	* от 5 mm до 300 mm	0,4 μm	Гривни и пробки гладки
	* от 10 mm до 200 mm	1,5 μm	Гривни и пробки гладки, гр. Пловдив
	* от 5 mm до 200 mm	0,6 μm	Калибри резбови гривни
	* от 3 mm до 300 mm	0,5 μm	Калибри резбови пробки (шпилки)
	* от 5 mm до 100 mm	2,5 μm	Калибри резбови пробки, гр. Пловдив
	* от 0,5 mm до 5 mm	2,5 μm	Телчета и ролки, гр. Пловдив
	* до 1000 mm	8 μm	Бленди и стесняващи устройства, гр. Пловдив
	* от 1 mm до 100 mm	0,5 μm	Електронни средства за измерване на дължина
	* от 1 mm до 100 mm	0,8 μm	Индикатори за дължина (индикаторни часовници и др.)
	* от 1 mm до 30 mm	1 μm	Индикатори за дължина (индикаторни часовници и др.), гр. Пловдив
	* от 1 mm до 200 mm	3 μm	Щрихова мярка за дължина
	* от 0 mm до 2 mm	0,8 μm	Обектмикрометър
	* Ra и Rm	от 0,05 μm до 1 μm	Еталонна мярка за грапавост
	* от 0 mm до 200 mm	5 μm	Микроскопи
	* от 0,5 mm до 200 mm	0,03 μm + 0,002 D, при D \leq 10 μm	Модули за дължина (вертикални)
	* от 0,1 mm до 30 mm	0,8 μm	Калибратори, клинови уреди
	* от 0 mm до 200 mm	3 μm	Микрометри
* от 0 mm до 200 mm	6 μm	Микрометри, гр. Пловдив	

ВЪЗМОЖНОСТИ ЗА КАЛИБРИРАНЕ И ИЗМЕРВАНЕ В ОБЛАСТ „ИЗМЕРВАНЕ НА ДЪЛЖИНИ И ЪГЛИ“

Измервана величина	Обхват/стойност	Неопределеност	Еталони/средства за измерване
Дължина	* от 0 mm до 1000 mm	4 μ m	Микрометри
	* от 0 mm до 1000 mm	7 μ m	Микрометри, гр. Пловдив
	* от 0 mm до 200 mm	7 μ m	Шублери, дълбокомери и високомери
	* от 0 mm до 200 mm	10 μ m	Шублери, дълбокомери и високомери, гр. Пловдив
	* от 0 mm до 1500 mm	20 μ m	Шублери, дълбокомери и високомери
	* от 0 mm до 1500 mm	30 μ m	Шублери, дълбокомери и високомери, гр. Пловдив
	* от 0 mm до 1500 mm	70 μ m	Ж. п. шаблони и ЛСБ, гр. Пловдив
Равнинен ъгъл	от 3 до 36-стенни от 0° до 360°	1"	Многостенни призми
	от 0° до 360°	0,7"	Въртящи се делителни маси
	* от 0" до 1200"	6"	Екзаминатори
	от 0" до 1200"	0,5"	Автоколиматори
	от 0° до 360°	4"	Въртящи се маси, делителни глави и гониометри
	от 0° до 360°	5"	Ъглови мерки
	от 0" до 1200"	1,5"	Нивелири електронни
	от 0" до 1200"	2,5"	Нивелири с ампула
	от 0° до 360°	6"	Клинометри
	от 0° до 180°	5'	Ъгломери
	* от 0° до 360°	7'	Ъгломери, гр. Пловдив

Забележки:

1. За обхватите на предоставяните услуги, отбелязани със знак *, към момента няма публикувани СМС редове в базата данни на VIPM, но има осигурена метрологична проследимост.

ВЪЗМОЖНОСТИ ЗА КАЛИБРИРАНЕ И ИЗМЕРВАНЕ В ОБЛАСТ „ИЗМЕРВАНЕ НА ДЪЛЖИНИ И ЪГЛИ“

2. Q е абсолютна разширена неопределеност, определена по формулата: $Q[a, bL] = \sqrt{a^2 + (b.L)^2}$