

## ВЪЗМОЖНОСТИ ЗА КАЛИБРИРАНЕ И ИЗМЕРВАНЕ В ОБЛАСТ „ИЗМЕРВАНЕ НА ДЪЛЖИНИ И ЪГЛИ“

Измервана величина	Обхват/стойност	Разширена неопределеност	Еталони/средства за измерване
<b>Дължина</b>	$\lambda = 633 \text{ nm}$	0,05 fm	He-Ne/ $^{127}\text{J}_2$ честотен стабилизирани лазер
	474 THz	34 kHz	
	$\lambda = 633 \text{ nm}$	$1 \cdot 10^{-9} \lambda_0$	He-Ne честотен стабилизирани лазер
	от 1 mm до 1000 mm	Q[156, 0.68 L] nm, L в mm	Високоточна линейна скала
	от 100 mm до 1000 mm интерференционен метод	Q[150, 0.82 L] nm, L в mm	Краищни мерки за дължина
	от 100 mm до 1000 mm сравнителен метод	Q[200, 2 L] nm, L в mm	
	от 0.5 mm до 100 mm сравнителен метод	Q[100, 1 L] nm, L в mm	
	от 0.5 mm до 100 mm сравнителен метод	Q[140, 2.8 L] nm, L в mm	Краищни мерки за дължина, гр. Пловдив
	от 0 mm до 200 mm	Q[0.52, 8.2 L] $\mu\text{m}$ , L в m	1D измервателни машини
	* от 0 mm до 1000 mm	Q[0.52, 8.2 L] $\mu\text{m}$ , L в m	1D измервателни машини (дължиноми)
	от 0 m до 20 m интерференционен метод	Q[68, 6 L] $\mu\text{m}$ , L в m	Щрихова мярка за дължина (ролетки, метри и др.)
	* от 0 m до 30 m	Лот: 3 $\mu\text{m}$ ; Лента: Q[68, 6 L] $\mu\text{m}$ , L в m	Щрихова мярка за дължина (ролетка) с лот
	* от 20 m до 100 m	Q[68, 6 L] $\mu\text{m}$ , L в m	Щрихова мярка за дължина (ролетки, метри и др.)
	* от 0 m до 10 m сравнителен метод	Q[108, 35 L] $\mu\text{m}$ , L в m	Щрихова мярка за дължина (джобни ролетки, метри и др.), гр. Пловдив
	* от 0 m до 3 m	5 $\mu\text{m}$	Дължиномер (хоризонтален)
	* от 1 mm до 200/50 mm	6 $\mu\text{m}$	Блок за калибриране (1 или 2)
	* от 1 mm до 200/50 mm	8 $\mu\text{m}$	Блок за калибриране (1 или 2), гр. Пловдив
	* от 1 mm до 500 mm	4 $\mu\text{m}$	Работен контролен блок (РКБ2)

## ВЪЗМОЖНОСТИ ЗА КАЛИБРИРАНЕ И ИЗМЕРВАНЕ В ОБЛАСТ „ИЗМЕРВАНЕ НА ДЪЛЖИНИ И ЪГЛИ“

Измервана величина	Обхват/стойност	Разширена неопределеност	Еталони/средства за измерване
Дължина	* от 1 mm до 500 mm	6 $\mu\text{m}$	Работен контролен блок (РКБ2), гр. Пловдив
	* от 0.01 mm до 10 mm	3 $\mu\text{m}$	Еталонна пластина за дебелина
	* от 0.1 mm до 10 mm	10 $\mu\text{m}$	Хлабиномерна пластина за дебелина, гр. Пловдив
	* от 5 mm до 300 mm	0.4 $\mu\text{m}$	Гривни и пробки гладки
	* от 10 mm до 200 mm	1.5 $\mu\text{m}$	Гривни и пробки гладки, гр. Пловдив
	* от 5 mm до 200 mm	0.6 $\mu\text{m}$	Калибри резбови гривни
	* от 3 mm до 300 mm	0.5 $\mu\text{m}$	Калибри резбови пробки (шпилки)
	* от 5 mm до 100 mm	2.5 $\mu\text{m}$	Калибри резбови пробки, гр. Пловдив
	* от 0.5 mm до 5 mm	2.5 $\mu\text{m}$	Телчета и ролки, гр. Пловдив
	* до 1000 mm	8 $\mu\text{m}$	Бленди и стесняващи устройства, гр. Пловдив
	* от 1 mm до 100 mm	0.5 $\mu\text{m}$	Електронни средства за измерване на дължина
	* от 1 mm до 100 mm	0.8 $\mu\text{m}$	Индикатори за дължина (индикаторни часовници и др.)
	* от 1 mm до 30 mm	1 $\mu\text{m}$	Индикатори за дължина (индикаторни часовници и др.), гр. Пловдив
	* от 1 mm до 200 mm	3 $\mu\text{m}$	Щрихова мярка за дължина
	* от 0 mm до 2 mm	0.8 $\mu\text{m}$	Обектмикрометър
	* Ra и Rm	от 0.05 $\mu\text{m}$ до 1 $\mu\text{m}$	Еталонна мярка за грапавост
	* от 0 mm до 200 mm	5 $\mu\text{m}$	Измервателни микроскопи
	* от 0.5 mm до 200 mm	0.03 $\mu\text{m}$ + 0.002 D, при D $\leq$ 10 $\mu\text{m}$	Модули за дължина (вертикални)
	* от 0.1 mm до 30 mm	0.8 $\mu\text{m}$	Калибратори, клинови уреди
* от 0 mm до 200 mm	3 $\mu\text{m}$	Микрометри	

## ВЪЗМОЖНОСТИ ЗА КАЛИБРИРАНЕ И ИЗМЕРВАНЕ В ОБЛАСТ „ИЗМЕРВАНЕ НА ДЪЛЖИНИ И ЪГЛИ“

Измервана величина	Обхват/стойност	Разширена неопределеност	Еталони/средства за измерване
Дължина	* от 0 mm до 200 mm	6 $\mu$ m	Микрометри, гр. Пловдив
	* от 0 mm до 1000 mm	4 $\mu$ m	Микрометри
	* от 0 mm до 1000 mm	7 $\mu$ m	Микрометри, гр. Пловдив
	* от 0 mm до 200 mm	7 $\mu$ m	Шублери, дълбокомери и високомери
	* от 0 mm до 200 mm	10 $\mu$ m	Шублери, дълбокомери и високомери, гр. Пловдив
	* от 0 mm до 1500 mm	20 $\mu$ m	Шублери, дълбокомери и високомери
	* от 0 mm до 1500 mm	30 $\mu$ m	Шублери, дълбокомери и високомери, гр. Пловдив
	* от 0 mm до 1500 mm	70 $\mu$ m	Ж. п. шаблони и ЛСБ, гр. Пловдив
Равнинен ъгъл	от 3 до 36-стенни от 0° до 360°	1"	Многостенни призми
	от 0° до 360°	0.7"	Въртящи се делителни маси
	* от 0" до 1200"	6"	Екзаминатори
	от 0" до 1200"	0.5"	Автоколиматори
	от 0° до 360°	4"	Въртящи се маси, делителни глави и гониометри
	от 0° до 360°	5"	Ъглови мерки
	от 0" до 1200"	1.5"	Нивелири електронни
	от 0" до 1200"	2.5"	Нивелири с ампула
	от 0° до 360°	6"	Клинометри
	от 0° до 180°	5'	Ъгломери
	* от 0° до 360°	7'	Ъгломери, гр. Пловдив

# ВЪЗМОЖНОСТИ ЗА КАЛИБРИРАНЕ И ИЗМЕРВАНЕ В ОБЛАСТ „ИЗМЕРВАНЕ НА ДЪЛЖИНИ И ЪГЛИ“

## Забележки:

1. За обхватите на предоставяните услуги, отбелязани със знак \*, към момента няма публикувани СМС редове в базата данни на ВІРМ, но има осигурена метрологична проследимост;

2.  $Q$  е абсолютна разширена неопределеност, определена по формулата:  $Q[a, bL] = \sqrt{a^2 + (b.L)^2}$ .